



Flux WM 55.0 / 6,0%

Wasserbasiertes halogen- und harzfreies Flussmittel

PRODUKTBESCHREIBUNG

WM 55.0 / 6,0 % ist ein wasserbasiertes halogen- und harzfreies Flussmittel zum Löten von mit Bauteilen bestückten gedruckten Schaltungen. WM 55.0 / 6,0 % ist speziell zum Einsatz in der Lötmontage, in der SMT und FinePitch- Technologie entwickelt worden.

Die spezifische chemische Zusammensetzung sorgt für außerordentlich gute Werte für den Oberflächenwiderstand. Bei hochintegrierten Schaltungen werden die Werte, wie in DIN 8527 festgelegt, alle erreicht. Weiterhin wird ein weitaus höherer Oberflächenwiderstand gemessen, wenn die Oberflächenwiderstandsmessung bei erhöhter Temperatur und bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit vorgenommen wird. Aus diesem Grunde ist dieses Flussmittel für die anspruchsvollsten elektronischen Baugruppen geeignet.

PRODUKTMERKMALE

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- harzfrei
- halogenfrei
- No-Clean
- hohe Löt kraft
- gute Lackierbarkeit
- auch für Goldlötungen geeignet

Entspricht: DIN EN 29454-1: 2.1.3.A
ANSI J-STD-004: OR M0

ANWENDUNG

WM 55.0 / 6,0 % ist für die Herstellung hochqualitativer kommerzieller Elektronik (OEM-, Messgeräte-, Fernmelde-, Militär-, Luft- und Raumfahrt elektronik) geeignet. Es kann natürlich auch in den Bereichen Radio-, Fernseh-, Haushaltsgeräte- und Autoelektronik, mit besten Löt ergebnissen zum Einsatz kommen. Die ausgezeichneten Eigenschaften sind sehr hilfreich, um besonders die SMD - Bestückung zu optimieren.

VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

WM 55.0 / 6,0 % kann als Sprayflussmittel auf jedem Typ von Lötmaschine verarbeitet werden. WM 55.0 / 6,0 % kann in normalen (offenen) wie auch in geschlossenen (also mit N₂ gespülten) Wellenlötmaschinen eingesetzt werden.

ANWENDUNGSPARAMETER-EMPFEHLUNG

Vorheizung:	120 - 130 °C Leiterplattenoberseitentemperatur
Auftragsmenge:	ca. 15 – 25 ml / min
Bandgeschwindigkeit:	ca. 0,8 – 1,2 m / min
Lotbadtemperatur:	ca. 260 – 265 °C

REINIGUNG

Da nach dem Löten bei Verwendung des Flussmittels WM 55.0 / 6,0 % in der Regel rückstandsfreie Leiterplattenoberflächen vorhanden sind, ist eine Reinigung nach dem Löten nicht erforderlich. Es gibt jedoch einige Spezifikationen, welche eine Reinigung vorschreiben. Diese Reiniger entfernen alle Rückstände und gewährleisten beste Oberflächenwiderstandswerte.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte 20°C	1,017 g/cm ³
Feststoffgehalt	6,0 %
Säurezahl	56,3 mg KOH /g
Farbe	Klare Flüssigkeit

LIEFERFORMEN

- 2,5 L - 10 L - 25 L Kanister
- Sondergrößen auf Anfrage.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.